

DESKRIPSI

PC-800 adalah epoxy dua komponen kombinasi antara resin epoxy dan polyamide dengan pigmen tahan karat. Mempunyai keunggulan dalam mencegah timbulnya karat, sangat cocok dikombinasikan dengan cat jenis lain di atasnya, ketahanan terhadap goresan dan tumbukan sangat baik, tahan terhadap bahan kimia, air, air laut, minyak, basa lemah dan asam lemah.

PENGGUNAAN

Sebagai primer untuk baja pada pabrik-pabrik, tangki penampungan minyak, menara, jembatan, dan struktur baja.

KEUNGGULAN

- ☑ Mudah diaplikasi.
- ☑ Bisa ditimpa dengan jenis cat yang bervariasi.
- ☑ Bebas logam berat.
- ☑ Ketahanan terhadap air dan air laut sangat baik.
- ☑ Sifat fisik yang sangat baik seperti ketahanan terhadap goresan, tumbukan dan abrasi.

DATA PRODUK

Tipe : Epoxy dua komponen
Warna : Merah, abu-abu dan putih
Tampilan : Agak kilap
Volume solid : 80%
Berat jenis : 1,30
Daya sebar : 8 m²/Ltset (100 mikron)
Waktu pengeringan:

- Kering permukaan : 1 jam (30 °C)
- Kering keras : 8 jam (30 °C)
- Kering total : 7 hari (30 °C)

Penyimpanan : 12 bulan jika disimpan di tempat yang sejuk dan kering serta tidak membuka kemasan dan jangan menyimpan di bawah titik beku.

APLIKASI

Perbandingan : Base : Hardener = 1 Lt : 1 Lt
Potlife : 4 jam (30 °C)
Pengencer : PC-998
Cara aplikasi : Kuas, roll, dan semprot.
Ketebalan kering : 100 mikron
Interval : 6 jam (30 °C)
Suhu aplikasi : Minimal 10 °C
Maksimal 40 °C
Kelembaban : Maks. 85% RH
Sirkulasi udara harus memadai saat aplikasi dan proses pengeringan.

PERSIAPAN PERMUKAAN

Permukaan yang akan dicat harus kering dan bersih (bebas dari karat, debu, minyak, lemak, dll).

Semua permukaan las/ sambungan relatif rata tanpa sudut tajam dan bebas kerak maupun bintik-bintik las. Semua kerak harus dihilangkan baik dengan power-tool atau blasting. ISO (8501-1) St2 atau St3 bisa digunakan. SSPC-SP11 sangat direkomendasikan. ISO (8501-1) Sa2^{1/2} dan profile 40-50 mikron sangat direkomendasikan untuk hasil terbaik.

PETUNJUK PENGGUNAAN

Gunakanlah mesin mixer untuk pengadukan. Pertamata aduklah base (*part A*) sebelum dicampurkan dengan hardener (*part B*). Kemudian campurkan base dan hardener dengan perbandingan 1Lt banding 1Lt. Gunakan kecepatan rendah selama 2-3 menit sampai tercampur dengan rata.

Kuas bagian sambungan las, sudut-sudut sempit serta baut baru lakukan dengan roll atau semprot pada area yang lebar.

TINDAKAN PENGAMANAN

Hindari kontak dengan kulit dan mata. Pakailah APD seperti coverall, kacamata, masker, dan sarung tangan. *Dilarang merokok karena material bisa terbakar.*

Pertolongan Pertama :

- Kontak Kulit : Cuci dengan air yang mengalir. Segera bawa ke dokter.
- Kontak Mata : Cuci dengan air yang mengalir. Segera bawa ke dokter.
- Pernapasan : Bawa ke udara terbuka, kendurkan kerah dan hindari tekanan berlebih. Jaga terus kesadaran korban dan beri nafas buatan.

PEMBERSIHAN

Peralatan yang dipakai harus segera dibersihkan ketika masih dalam keadaan basah menggunakan PC-900.

